

DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► BIANCO ► CON OPALINA



Caratteristiche generali

- Drink cooler verticale 350 Lt. con opalina pubblicitaria
- Esterno in lamiera verniciata bianca, interno in termoformato bianco
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- Sbrinamento manuale
- Schiumatura in Ciclopentano (50mm di spessore per lato - Senza CFC)
- Termostato meccanico
- Termometro digitale
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili: 5 Pcs
- Porta autochiudente
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Serratura di serie e maniglia esterna rettangolare in alluminio
- Luce interna verticale LED (Con interruttore indipendente)
- N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori
- Classe energetica: D

Specifiche tecniche

Capacità	350 L
Temperatura	K1 (0°C-+7°C)
Consumo	2.25 kWh/24h
Potenza Nominale	325 W
Rumorosità	47.3 dB(A)
Peso Netto	78 Kg
Peso Lordo	85 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x670x1960
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	555x410x1580
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	620x660x2050
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

TKG 390C



DETTAGLI



Luce interna LED verticale



Termometro digitale interno (Modelli con opalina)



Maniglia sulla porta

INGOMBRO PRODOTTO

